

## P2Light

### Pick To Light wireless system

Il sistema P2Light wireless touchless è un incredibile passo avanti verso il futuro della logistica, assicura impareggiabili performance nel picking di magazzino e composizione di kit per la produzione.

Il sistema è composto da una antenna Gateway in grado di gestire fino a 500 pulsanti luminosi disponibili in diverse versioni per soddisfare al meglio le esigenze di utilizzo. Nella versione touchless il sensore ottico integrato nel pulsante luminoso consente di rilevare automaticamente il prelievo del materiale senza la necessità di attivare la pressione del pulsante.

La velocità di risposta del sistema, la flessibilità di utilizzo e la lunga durata delle batterie rendono il sistema P2Light il riferimento di mercato per i sistemi wireless Pick To Light con referenze di installazioni in aziende leader nel mercato manifatturiero, logistica, automotive, farmaceutico ed e-commerce.



#### Caratteristiche Gateway P2Light

Alimentazione	10 - 27 Vdc
Frequenza	UHF 868 MHz
Area di copertura	fino a 70 mt di raggio
Numero di pulsanti in gestione	fino a 500
Interfaccia di comunicazione	Ethernet
Dimensioni	276 x 166 x 60 mm
Classe di protezione	IP55
Range di temperatura	-0 °C +50 °C

#### Caratteristiche Pulsante luminoso P2Light

Alimentazione	Batteria al Litio 3,6 V sostituibile
Frequenza	UHF 868 MHz
Segnali luminosi	LED ad alta efficienza con angolo di visuale di 65°, visibile fino a 50 mt
Display	grafico 200 x 200 pixel con tecnologia e-ink, area display 27 x 27 mm
Dimensioni	115 x 56 x 40 mm
Classe di protezione	IP55
Range di temperatura	0 °C +55 °C
Durata batterie	fino a 3 anni con una batteria* fino a 5 anni con doppia batteria*

\*200 cicli al giorno con LED acceso per 10 secondi per ogni ciclo