

# Pick2Light

wireless & touchless system



**P2Light®**  
Pick To Light system

**eKanban®**  
smart sensor

**ESL**  
Electronic Shelf Labels

## Pick2Light wireless & touchless system

Pick2Light è un sistema di prelievo materiale manuale che guida l'operatore, tramite una segnalazione luminosa verso le ubicazioni da cui prelevare il materiale in un processo di picking.

Non mancherà di sorprendere e di farsi apprezzare nel mondo del Manufacturing e della Logistica, in quanto consente all'operatore di operare a mani libere senza l'ausilio dei pulsanti di oggettivazione.

### Obiettivo: zero contatto, zero errori, zero costi di cablaggio

I sistemi Pick To Light sono largamente utilizzati nelle logistiche di prelievo supermarket in versione cablata ossia dove tutti i pulsanti luminosi sono collegati tra loro tramite un bus dedicato.

Il sistema Pick2Light si differenzia sensibilmente in quanto la comunicazione avviene **in modalità wireless** azzerando i costi di cablaggio e aumentando la flessibilità di utilizzo.

Nella **versione touchless**, prelievo del materiale e convalida avvengono simultaneamente senza che l'operatore preme alcun pulsante per l'oggettivazione dell'operazione.

Il sistema Pick2Light è un incredibile passo avanti verso il futuro della logistica, assicurando impareggiabili performance nel picking di magazzino e nella composizione di kit per la produzione.

Questa soluzione è particolarmente indicata nei processi di picking, manufacturing, intralogistica oltre che nelle applicazioni di logistica e-commerce dove standardizzazione dei tempi e precisione nelle fasi di prelievo del materiale sono requisiti fondamentali per la massima efficienza nei processi.

Il sistema presenta una notevole flessibilità di utilizzo in quanto è possibile modificare il posizionamento dei pulsanti Pick2Light posizionati su ogni ubicazione senza modifiche strutturali di cablaggio e senza il supporto tecnico di installatori specializzati, quindi questa operazione potrà essere effettuata anche dagli stessi operatori di picking.



P2Light è composto da un'antenna Gateway in grado di gestire in modalità wireless pulsanti luminosi disponibili in diverse versioni per soddisfare al meglio le necessità di utilizzo come, per esempio,

la chiamata operatore, la chiamata materiale, il kanban elettronico e i sistemi Put To Light e Pick To Open.

## “Connettori software” per facilitare l'integrazione con i sistemi informatici in uso.

Fedeli al concetto di flessibilità e facilità d'uso, tramite i “tools” applicativi disponibili è possibile integrare facilmente il sistema wireless P2Light per ogni tipo di esigenza.

### Per soluzioni chiavi in mano

Tramite la piattaforma Connect Orchestrator, è possibile integrare il sistema wireless P2Light con sistemi ERP, MES, WMS, gestire lo scambio dati, creare l'associazione prodotto-ubicazione-pulsante in modo molto semplice e rapido, monitorare in tempo reale il sistema tramite la applicazione di diagnostica secondo le esigenze operative. Inoltre, tramite Connect Orchestrator è possibile interagire con ulteriori periferiche opzionali come sensori e-Kanban, etichette ESL oltre che tecnologie di identificazione come RFID, Barcode, sistemi Mobile e altro ancora, risolvendo le criticità del cosiddetto “ultimo miglio”.

### Per i System Integrator

L'innovativo principio costruttivo “modulare e aperto” che è alla base di P2Light fa di questo sistema il miglior “problem solver” anche per i System Integrator alla ricerca di soluzioni smart per la trasformazione digitale nella Logistica e nel Manufacturing. Per i System Partner certificati, oltre al supporto di tecnici qualificati, sono disponibili API per l'integrazione con i propri sistemi.



### Caratteristiche principali

- Pulsanti meccanici
- Sensore ottico di rilevazione touchless
- Comunicazione wireless bidirezionale
- Led ad alta efficienza
- Vita della batteria fino a 5 anni
- Monitoraggio della vita della batteria
- Housing industriale
- Facile configurazione e installazione
- Area di copertura fino a 90 mt
- Display grafico e-Ink

### Vantaggi

- Touchless: nessun contatto tra operatore e pulsantiera
- Saving: azzeramento dei costi di cablaggio
- No Error: riduzione degli errori nella fase di preparazione dei kit
- Saving: riduzione dei tempi morti derivanti da errori manuali
- Free: prelievo a mani libere
- Fast: gestione simultanea di due o più operatori
- Saving: non sono necessari corsi di formazione per nuovi operatori
- Smart: facile integrazione con sistemi ERP, MES, WMS

### Applicazioni

- Lean manufacturing
- Linee di assemblaggio
- Aree supermarket
- E-commerce
- Logistica e Intralogistica
- Set up di linea
- Chiamata operatore
- Chiamata materiale



## e-Kanban wireless smart sensor

Per facilitare il reintegro delle scorte di magazzino, Fasthink ha realizzato il sistema e-Kanban in grado di rilevare e comunicare l'informazione dei mancanti al sistema informatico in modo automatico attraverso un ricetrasmittitore con tecnologia LoRa. Il design di e-Kanban Smart Sensor è simile a quello di uno switch

di fine corsa per utilizzo industriale. Facilmente installabile, grazie alla comunicazione wireless non necessita di complesse e costose operazioni di cablaggio. Viene montato facilmente sulle rulliere a gravità dove sono collocati i contenitori destinati al prelievo delle scorte di materiale per la preparazione di kit per la produzione.

### Obiettivo: zero contatto, zero errori, zero costi di cablaggio, zero ritardi nella richiesta automatica di reintegro dei materiali

Il funzionamento è molto semplice e performante, ogni volta che un contenitore vuoto viene rimosso dalla rulliera o da altre tipologie di scaffalature, il sensore ne rileva il cambiamento di stato e invia automaticamente al sistema informatico la richiesta di approvvigionamento del materiale mancante.

Progettato e brevettato per ottimizzare la gestione dell'approvvigionamento delle linee produttive in ottica Industria 4.0, e-Kanban Smart Sensor trova la naturale e ideale applicazione nei settori dell'Automotive, del Manufacturing, dell'e-commerce e della Logistica.



#### Caratteristiche principali

- Comunicazione wireless bidirezionale
- Protocollo di comunicazione LoRaWAN
- Batteria a lunga durata fino a 8 anni
- Monitoraggio del livello della batteria
- Housing industriale
- Facile configurazione e installazione
- Area di copertura fino a 300 mt

#### Vantaggi

- Saving: azzeramento dei costi di cablaggio
- Free: operazioni a mani libere
- Easy: facile configurazione e integrazione
- Saving: riduzione degli errori nell'approvvigionamento dei materiali
- Saving: riduzione dei tempi morti derivanti da errori manuali
- Smart: integrazione con sistemi ERP, MES, WMS

#### Applicazioni

- Lean manufacturing
- Logiche di prelievo supermarket
- Logistica di prelievo
- Chiamata materiale
- Chiamata operatore



# ESL per la visualizzazione delle informazioni senza stampa

I sistemi ESL di nuova generazione proposti da FasThink sono l'ideale soluzione per visualizzare le informazioni degli articoli a scaffale nei magazzini di logistica per ottimizzare e facilitare l'aggiornamento delle informazioni per i processi di avanzamento

produzione e per ridurre drasticamente i costi della stampa delle etichette. Ogni ESL è collegata in modalità wireless ad un gateway dedicato.

## Connessione wireless, immagini grafiche nitide

Le label ESL utilizzano display E-Ink per la visualizzazione delle informazioni garantendo una immagine grafica nitida riducendo al minimo i consumi. La connessione wireless consente di aggiornare automaticamente la visualizzazione delle informazioni sul display riducendo drasticamente la stampa di etichette cartacee.

I punti di forza della tecnologia ESL sono il raggio di azione, la durata delle batterie, la facilità di installazione e la affidabilità nel tempo. Disponibili nella versione con comunicazione radio oppure ad infrarossi, le label ESL FasThink rappresentano una scelta tecnologica avanzata per il futuro dei processi di logistica con eccellenti performance e cost saving.

FasThink garantisce l'integrazione delle label ESL con i sistemi informatici in uso con l'ausilio della piattaforma Connect Orchestrator.



### Caratteristiche principali

- Comunicazione wireless bidirezionale
- Vita della batteria fino a 5 anni
- Monitoraggio del livello della batteria
- Facile configurazione e installazione
- Display grafico e-link
- Immagine nitida e grafica

### Vantaggi

- Saving: riduzione dei consumi
- Fast: velocità del processo
- Smart: aggiornamento in tempo reale delle informazioni a display
- Easy: facile configurazione e integrazione
- Saving: azzeramento degli errori
- Saving: azzeramento dei tempi morti derivanti da errori manuali
- Smart: integrazione con i sistemi informatici in uso

### Applicazioni

- Lean manufacturing
- Logiche di prelievo supermarket
- Logistica di prelievo
- Grande Distribuzione e Logistica



**P2L**ight®  
Pick To Light system

**eKanban**®  
smart sensor

**ESL**  
Electronic Shelf Labels

**FAS**THINK<sup>What if</sup>

FasThink srl

Via Volta, 94 | 20832 Desio (MB) Italy | T +39 0362 1400 007 | info@fasthink.com | fasthink.com

